

CEE-BEE® J-84AL



NETTOYANT DÉTARTRANT ALCALIN

CEE-BEE® CLEANER J-84AL est un nettoyant hautement alcalin concentré utilisé pour éliminer la rouille, la calamine, le carbone, les huiles et certains revêtements.

AVANTAGES

- Élimine rapidement la rouille, les autres oxydes métalliques et les lourds dépôts de carbone
- Dissout rapidement le tartre, assure une bonne élimination de l'huile et de la graisse et enlève de nombreuses peintures, vernis et revêtements synthétiques
- Excellent pour une utilisation dans l'équipement de nettoyage par ultrasons
- Sans danger pour l'acier, la fonte, les métaux nobles et les superalliages. Peut être utilisé sur le titane pour une temps d'immersion limité

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Apparence	Liquide	Solubilité	Soluble dans l'eau	Inflammabilité	Ininflammable
Couleur	Incolore	pH	>13	Densité	1.561 g/ml
Odeur	Légère	Point d'éclair	N/A		

FORMATS DISPONIBLES



20L

20CB84LP

208L

20CB84LD

1000L

20CB84LT

APPROBATIONS

- AMS 1379A
- CFM CP2006
- GENERAL ELECTRIC C04-049
- HONEYWELL SPM NO. 20-94/70-94
- INTERNATIONAL AERO ENGINES OMAT 01-188
- PRATT & WHITNEY SPMC 91 (SPS 91-1) (SPS 158-8)
- ROLLS ROYCE OMAT 173J
- SNECMA
- T.O. 2-1-111, SPMC 2

MÉTHODES D'UTILISATION

ÉQUIPEMENT: LE RÉSERVOIR ET LES ÉLÉMENTS CHAUFFANTS DOIVENT ÊTRE FABRIQUÉS D'ACIER INOXYDABLE 316. AUSSI, UTILISER DE L'AGITATION MÉCANIQUE. Remplir le réservoir jusqu'à la moitié avec de l'eau. Étant donné que la dissolution du CEE-BEE® J-84AL génère beaucoup de chaleur, ajoutez-le lentement et avec agitation pour éviter que le produit ne bouille et n'éclabousse. Ajouter ensuite l'eau manquante pour compléter le bain à la concentration requise.

POUR LES PIÈCES EN ACIER:

1. Immerger les pièces dans une solution de 30–37% (exemple: 1.18–1.42 litres de J-84L, par 4.55 litres de solution), à une température de 85–95°C (190–200 °F) pendant 60 minutes ou jusqu'à ce que les pièces soient propres. 2. Retirer les pièces et laisser les pièces égoutter au-dessus du bain. Pour réduire les pertes, on peut rincer avec une faible quantité d'eau au-dessus du bain, puis immerger dans un bain d'eau propre avec agitation. Ce rinçage doit se faire dans de l'eau propre qui est renouvelée par débordement continu. Au besoin, rincer avec de l'eau sous pression. NOTE: Pour éviter que les pièces d'acier ne rouillent, protéger-les avec un anti-rouille tel que notre CEE-BEE® Nortex 3025. GE, SNECMA et CFM autorisent 25–37% par volume

NETTOYAGE PAR ULTRASONS:

1. Utiliser le CEE-BEE® CLEANER J-84AL à raison de 10–15% par volume dans l'eau à 70–75°C. (160–170°F). Des concentrations ou une température plus élevée diminuera l'efficacité du produit. La cavitation commence à partir de 70°C. (160 °F). Mettre en marche les ultrasons lorsque vous atteignez cette température. 2. Positionner les pièces pour maximiser l'exposition des pièces à la cavitation. 3. Enlever les pièces, lorsqu'elles sont propres et rincer à l'eau sous pression ou par trempage dans de l'eau propre qui est renouvelée par débordement continu.

POUR LES PIÈCES EN TITANE TREMPAGE COURT:

1. Immerger les pièces dans une solution de 30–37% par volume de CEE-BEE® CLEANER J-84AL à une température de 88–93 °C (190–200 °F.) pour un temps maximal de 4 minutes. NE JAMAIS LAISSER DES PIÈCES DE TITANE TREMPER PLUS LONGTEMPS DANS CETTE SOLUTION. Des temps de trempage plus longs vont mener à des problèmes de corrosion pour les pièces en titane. 2. Retirer les pièces et laisser les pièces égoutter au-dessus du bain. Pour réduire les pertes, on peut rincer avec une faible quantité d'eau au-dessus du bain, puis immerger dans un bain d'eau propre avec agitation. Ce rinçage doit se faire dans de l'eau propre qui est renouvelée par débordement continu. Au besoin, rincer avec de l'eau sous pression.

POUR LES PIÈCES EN TITANE, TREMPAGE LONG:

1. Immerger les pièces dans une solution de 9–12% par volume de CEE-BEE® CLEANER J- 84AL à une température de 71–77 °C (190–200 °F.) pour un temps maximal de 30 minutes. 2. Ce bassin devrait être identifié comme étant : POUR LES PIÈCES EN TITANE UNIQUEMENT. A cette concentration, l'action de nettoyage sera plus lent, mais les pertes de poids du métal seront moins importantes. 3. Retirer les pièces et laisser les pièces égoutter au-dessus du bain. Pour réduire les pertes, on peut rincer avec une faible quantité d'eau au-dessus du bain, puis immerger dans un bain d'eau propre avec agitation. Ce rinçage doit se faire dans de l'eau propre qui est renouvelée par débordement continu. Au besoin, rincer avec de l'eau sous pression. 4. Un dépôt de carbonates s'accumulera progressivement au fond du bain. Si l'on retire périodiquement ces dépôts, la vie utile du bain en sera prolongée. • Ces bains vont attaquer vivement les pièces en zinc, en aluminium et en plomb. • Un bain qui est contaminé par ces métaux, voit son efficacité grandement réduite et dans certains cas, un dépôt noirâtre tenace se formera sur les pièces en acier placées dans le bain. Si de tels dépôts se forment, il faut alors vidanger le bain, le nettoyer et refaire une solution fraîche.

CONTRÔLE DE LA SOLUTION

Des additions d'eau sont requises chaque jour pour combler les pertes provoquées par l'évaporation d'eau. Il faut utiliser une eau douce ou de l'eau déionisée pour préparer le bain et pour les rajouts d'eau. Des additions régulières de CEE-BEE® CLEANER J-84AL et de l'additif CEE-BEE® CLEANER ADDITIVE GO-2L sont requises pour remplacer les composantes du produit utilisées dans le processus de nettoyage. Pour déterminer les rajouts requis, utiliser les procédures qui suivent.

RÉACTIFS ET ÉQUIPEMENTS - TEST D'ALCALINITÉ: Eau désionisée ou distillée • Erlenmeyer de 250 ml • Acide sulfurique 1.0N Bêcher de 50 ml • Indicateur phénolphtaléine
Pipette de 5 ml

TEST POUR LE SÉQUESTRANT; Thermomètre 0-110 °C Cylindre gradué de 50 ml • Bain chauffant ou plaque chauffante @ 82 °C Burette de 50 ml • Lampe haute intensité
Pipette de 20 ml • Papier filtre Pipette graduée de 5 ml • Hydroxyde de sodium 50% • Chlorure ferrique hexahydrate 1M (270 g/L)

Partie I : ALCALINITÉ

- 1- Pipeter un échantillon de 5.00ml de la solution dans un Erlenmeyer de 250 ml.
- 2- Ajouter environ 50 ml d'eau et 3 gouttes d'indicateur phénolphtaléine. Pour des solutions très foncées, ajouter plus d'indicateur phénolphtaléine.
- 3- Titrer avec l'acide sulfurique 1.0N jusqu'à ce que la couleur rose disparaisse.

CALCUL POUR L'ALCALINITÉ :

$(\text{mls d'acide 1N}) \times (1.25) = \% \text{ de J-84AL basé sur l'alcalinité } (\% \text{ de J-84AL désiré}) - (\% \text{ de J-84AL trouvé}) = \text{ litres de J-84AL à rajouter par 100 litres de bassin}$

Partie II : SÉQUESTRANT (OPTIONNEL)

- 1- Chauffer l'échantillon du bain à 82°C ±3°C dans un bain d'eau. Si le bain est hautement contaminé, filtrer d'abord la solution pour enlever les particules en suspension. Il faut filtrer avant de chauffer la solution.
- 2- Pipeter 20.00 ml de la solution chaude dans un cylindre gradué de 50 ml
- 3- Si l'alcalinité déterminée précédemment était inférieure à 29 ml d'acide 1.0N, rajouter de l'hydroxyde de sodium, selon la formule suivante :
Volume en ml, d'hydroxyde de sodium 50% à rajouter = $(29 - \text{ml d'acide 1.0N consommé}) \times 0.21$
- 4- Ajouter la solution de chlorure ferrique 1M, 1.00 ml à la fois.
- 5- Après chaque addition, boucher le cylindre et agiter pendant 30 secondes et placez-le dans le bain d'eau chaude. Agiter le bain d'eau. Mesurer la température et chauffer jusqu'à ce que la température atteigne 82°±3°C.
- 6- Retirer le cylindre du bain et agiter-le pendant 30 secondes. Laisser-le en-dehors du bain pendant 1 minute.
- 7- Examiner l'échantillon pour la présence de précipité à l'aide de la lampe à haute intensité.
- 8-Répéter les étapes 4 à 7. Lorsque vous approcher du point d'équivalence, ajouter la solution par portion de 0.5 ml. Le point d'équivalence correspond à l'apparition d'un volume important de précipité dans le fond du cylindre. Une ou deux particules ne constituent pas le point d'équivalence.
- 9- Lorsque le point d'équivalence est atteint, faites le calcul qui suit :

CALCUL DE LA QUANTITÉ DE SÉQUESTRANT :

$(\text{ml de chlorure ferrique 1M}) \times 3.75 = \% \text{ de J-84AL basé sur le séquestrant}$
 $(\% \text{ de J-84AL basé sur l'alcalinité}) - (\% \text{ de J-84AL basé sur le séquestrant}) \times 0.43 =$
 litres de CEE-BEE® Additive GO-2L requis par 100 litres de solution

LEGISLATION

- Réglementé par le SIMDUT

SÉCURITÉ ET MANUTENTION

- Voir la fiche de données de sécurité pour des renseignements additionnels
- Éliminer le contenu/récipient selon la réglementation applicable.

• DANGER! Ce produit contient de l'hydroxyde de sodium qui est hautement corrosif. Éviter tout contact avec les yeux et la peau ou les vêtements. • Éviter d'inhaler les brouillards émanant du produit. Ne pas boire le produit. Des vêtements protecteurs, y compris des gants, une visière ou des lunettes étanches doivent être portés lors de l'utilisation du produit. • Ne pas utiliser dans des endroits confinés. Utiliser avec une ventilation adéquate. En cas de contact avec les yeux ou la peau, rincer à grande eau pendant au moins 15 minutes. Obtenir de l'aide médicale immédiatement. • En cas d'inhalation, amener la personne à l'air frais. En cas d'ingestion, obtenir de l'aide médicale immédiatement.

Les informations et recommandations concernant ce produit sont présentées de bonne foi. Cependant, aucune garantie n'est associée aux données présentées dans ce document, et aucune de ces garanties ne doit être interprétée à partir des informations et des résultats attendus présentés. Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages, pertes ou blessures, directs ou indirects, liés à l'utilisation de ce produit.

Révision: 07 2020

P.3